

1. Designação da unidade curricular

[4030] Métodos de Otimização Industrial / Industrial Optimisation Methods

2. Sigla da área científica em que se insere

3. Duração Unidade Curricular Semestral

4. Horas de trabalho

5. Horas de contacto Total: 67h 30m das quais TP: 67h 30m

6. % Horas de contacto a distância Sem horas de contacto à distância

7. ECTS

8. Docente responsável e respetiva carga letiva na Unidade Curricular [1977] Vítor Manuel Rodrigues Anes | Horas Previstas: 67.5 horas

9. Outros docentes e respectivas Não existem docentes definidos para esta unidade curricular
cargas letivas na unidade curricular

10. Objetivos de aprendizagem e a sua compatibilidade com o método de ensino (conhecimentos, aptidões e competências a desenvolver pelos estudantes).

Após aprovação na unidade curricular, o aluno deverá possuir a capacidade de:

1. Formular problemas de otimização em engenharia.
2. Analisar contextualmente as soluções dos problemas de otimização.
3. Obter soluções ótimas em diferentes problemas ligados à engenharia industrial.
4. Compreender alguns dos algoritmos utilizados na otimização de sistemas lineares e não lineares.
5. Modelar e simular sistemas de engenharia

10. Intended Learning objectives and their compatibility with the teaching method (knowledge, skills and competences by the students).

At the end of the curricular unit the student should be able to:

1. Formulate optimization problems mathematically.
2. Analyze the optimization results and criticize the results.
3. Calculate optimal solutions for technical problems.
4. Understand linear and nonlinear algorithms used in optimization procedures.
5. Model and simulate technical systems.

11. Conteúdos programáticos

1. Introdução aos conceitos básicos da otimização;
2. Evolução histórica na abordagem de problemas de otimização;
3. Modelo geral de programação linear, formulação;
4. Introdução à programação linear: definições e conceitos básicos; hipóteses da programação linear; método gráfico; soluções básicas; resolução pelo algoritmo do Simplex; método das duas fases; método do grande M; Teorema da Dualidade, relações primal-dual, análise de sensibilidade e de variação;
5. Introdução ao problema de transportes;
6. Introdução ao problema de afetação, método húngaro;
7. Introdução ao problema de otimização em redes, teoria dos grafos, problema do caminho mais curto, arvore de ligações mínimas, problema do fluxo máximo, problema de fluxo de custo mínimo.

11. Syllabus

1. Introduction to the basic concepts of optimization;
2. Historical development of typical approaches to optimization problems;
3. General model of linear programming, formulation;
4. Introduction to linear programming: definitions and basic concepts; hypotheses of linear programming; graphical method; basic solutions; solution by the simplex algorithm; two-phase method; Big M method; duality theorem, primal-dual relations, sensitivity and variational analysis;
5. Introduction to the transportation problem;
6. Introduction to the allocation problem, Hungarian method;
7. Introduction to the network optimization problem, graphs theory, shortest path problem, minimum link tree, maximum flow problem, minimum cost flow problem.

12. Demonstração da coerência dos conteúdos programáticos com os objetivos de aprendizagem da unidade curricular

A unidade curricular de Métodos de Otimização Industrial versa fundamentalmente algoritmos de otimização. A obtenção de soluções ótimas em problemas dedicados à engenharia (produção, transportes, afetação de recursos, etc.) permite analisar, decidir e implementar soluções que tornem os sistemas produtivos mais eficientes. Desta forma, nos capítulos 1 a 3 da unidade curricular são fornecidas as primeiras ferramentas para uma correta formulação matemática de problemas de otimização em contexto industrial. No capítulo 4 é estudado de forma exaustiva a Programação Linear aplicada à decisão e otimização de processos industriais. Nos capítulos 5 a 7 introduzem-se métodos de otimização ligados aos problemas de transporte, afetação de recursos, e de fluxo.

12. Evidence of the syllabus coherence with the curricular unit's intended learning outcomes

The Industrial Optimization Methods course mainly deals with optimization algorithms. The search for optimal solutions to engineering problems (production, transportation, resource allocation, etc.) enables the analysis, decision and implementation of solutions that improve the efficiency of production systems. Therefore, chapters 1 to 3 of the course provide the first tools for a correct mathematical formulation of optimization problems in an industrial context. Chapter 4 examines linear programming for decision making and optimization of industrial processes in detail. Chapters 5 to 7 introduce optimization methods in the context of transportation, resource allocation and network optimization problems.

13. Metodologias de ensino e de aprendizagem específicas da unidade curricular articuladas com o modelo pedagógico

Sempre que pedagogicamente seja válido, durante as aulas teóricas, utilizam-se simulações de casos reais otimizados através de programas e aplicações informáticas específicas. As aulas práticas são utilizadas para que os alunos desenvolvam as competências necessárias à aplicação dos conceitos aprendidos.

13. Teaching and learning methodologies specific to the curricular unit articulated with the pedagogical model

Wherever it makes pedagogical sense, simulations of real cases are used in theoretical lessons, which are optimized through the use of computer programs and applications. In practical lessons, students develop the necessary skills to apply the concepts they have learned.

14. Avaliação

A avaliação de conhecimentos realiza-se através de um exame classificado de 0 a 20 valores. Os alunos têm de obter uma classificação mínima de 9,50 valores no exame para obter aprovação.

14. Assessment

The final grade of the course is determined by a final examination. There will be a written examination, which will be graded from 0 to 20 points. In order to pass the examination, students must achieve a minimum grade of 9,50.

15. Demonstração da coerência das metodologias de ensino com os objetivos de aprendizagem da unidade curricular

Wherever it makes pedagogical sense, simulations of real cases are used in theoretical lessons, which are optimized through the use of computer programs and applications. In practical lessons, students develop the necessary skills to apply the concepts they have learned. The final grade of the course is determined by a final examination. There will be a written examination, which will be graded from 0 to 20 points. In order to pass the examination, students must achieve a minimum grade of 9,50.

15. Evidence of the teaching methodologies coherence with the curricular unit's intended learning outcomes

As a curriculum unit that focuses on solving real-world engineering problems, hands-on instruction using software to solve practical problems develops the student's ability to solve problems in a working environment. In this way, the student is able to achieve the stated learning objectives by reflecting on and analysing the different types of problems dealt with in class. The theoretical elaboration of each method will be closely linked to practical cases in order to make students aware of the applicability and relevance of the course unit to industrial engineering practise.

16. Bibliografia de consulta/existência obrigatória

L. Valadares Tavares et al., Investigação Operacional, McGraw-Hill, 1997

Hillier et Lieberman, Introduction to operation research, 8th Edition, McGraw-Hill, 2005

Wayne L. Winston, Operations Research ? Applications and Algorithms, 4th Edition, Duxbury Press, 2004

Alexander M. Meystel, James S. Albus; Intelligent Systems - Architecture, Design, and Control, John Wiley & Sons, Inc., 2002

17. Observações

Unidade Curricular Obrigatória

Data de aprovação em CTC:

Data de aprovação em CP: